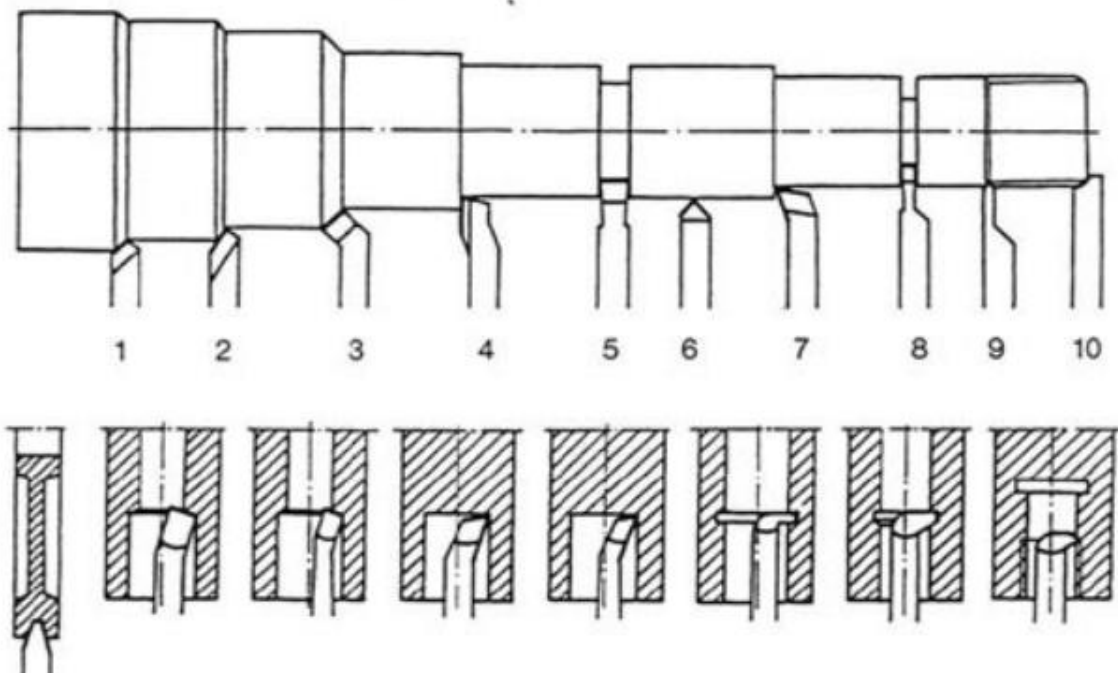


Typy sústružníckych nožov

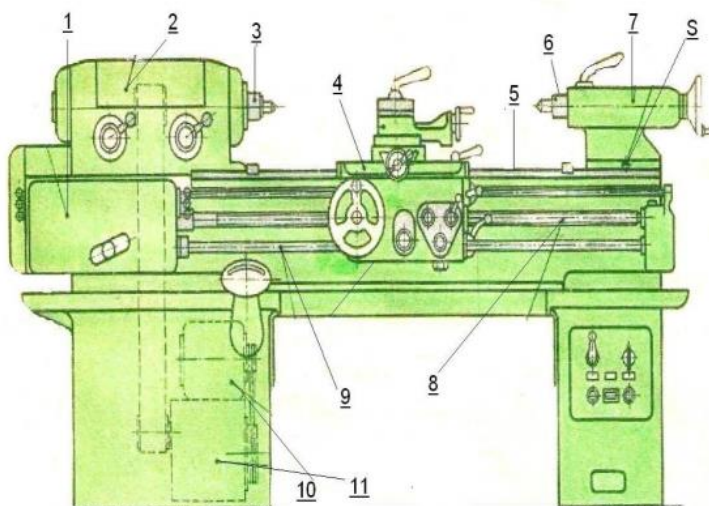


Typy nožov:

- | | | | |
|---|--------------------------|----|---|
| 1 | Uberací nôž priamy - 45° | 10 | Zaoblovací nôž |
| 2 | Uberací nôž priamy - 60° | 11 | Nôž na klinové drážky remenic |
| 3 | Uberací nôž ohnutý | 12 | Vnútorý uberací nôž |
| 4 | Uberací nôž stranový | 13 | Vnútorý uberací nôž |
| 5 | Naberací nôž | 14 | Vnútorý rohový nôž |
| 6 | Hladiaci nôž | 15 | Vnútorý rohový nôž |
| 7 | Rohový nôž | 16 | Vnútorý zapichovací nôž |
| 8 | Zapichovací nôž | 17 | Zapichovací nôž na zápichy vnútorných závitov |
| 9 | Závitový nôž | 18 | Nôž na vnútorné závit |

Univerzálny hrotový sústruh – hlavné časti

- 1-posuvová skriňa
- 2-vretník
- 3-vreteno
- 4-suport
- 5-lôžko
- 6-pinola
- 7-koník
- 8-vodiaca skrutka
- 9-vodiaca tyč
- 10-elektromotor
- 11-prevodovka



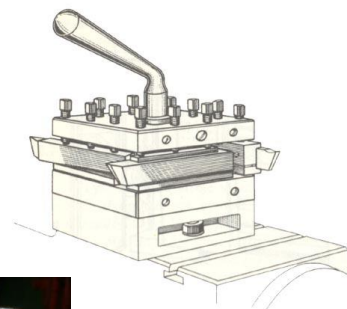
Upínanie obrobku – do upínacieho skl'učovadla



Koník - podopiera dlhší obrobok sprava, na opačnej strane ako vretenník, dá sa do neho uchopiť aj vrták.

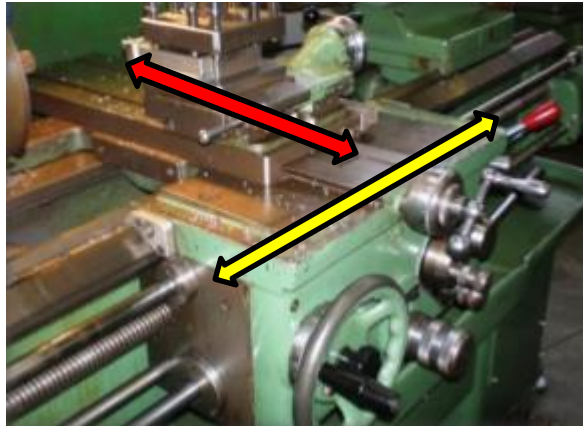


Upínanie nožov – do nožovej hlavy so skrutkami



Pozdĺžny suport pohybuje doľava a doprava.

Priečny suport s nožovou hlavou pohybuje kolmo na smer rotácie vretena.



Chladienie – pri obrábaní vzniká rezné teplo, ktoré škodí reznej časti noža. Použitím chladiacej kvapaliny chránime nôž – znižuje sa opotrebenie nástroja, predlžuje sa trvanlivosť ostria. Chladienie znižuje aj tepelnú rozťažnosť obrobku.



Druhy sústruhov:

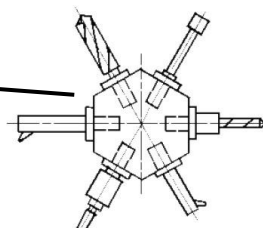
Univerzálny hrotový sústruh (klasický sústruh)

Kopírovací sústruh

Revolverový sústruh



Namiesto koníka má revolverovú hlavu s nástrojmi



Zvislý sústruh
(pre obrobky s veľkým priemerom)



Poloautomatický sústruh
CNC sústruh (počítačom riadený)

